



Groz-Beckert KG · Postfach/P.O. Box 10 02 49 · D-72423 Albstadt · Germany
Tel. (0 74 31) 10-0 · Fax (0 74 31) 10-32 00 / 27 77 · e-mail: s-vn@groz-beckert.com
<http://www.groz-beckert.com>

LAS AGUJAS SAN 10

para aplicaciones especiales fueron específicamente diseñadas para obtener costuras perfectas en tejidos de punto finos y géneros de microfibra.

El desarrollo técnico no se detiene. Nuevas fibras, nuevos géneros, nuevos adornos con comportamientos técnicos de costura completamente diferentes, son en las plantas de confección a menudo la causa de múltiples problemas en el proceso de costura.

La exigencia de una costura duradera, sin fallos, es una regla básica.

La aguja para máquinas de coser juega un papel decisivo en ello. Si tiene características de construcción "standard", puede originar algunos problemas.

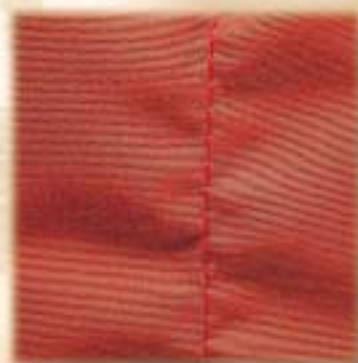
Los problemas más comunes:



Daños en las mallas en tejido de punto



Salto de puntadas, costura despareja



Fruncido por desplazamiento de fibras



SECCIÓN
TRANSVERSAL

En el cosido industrial la aguja alcanza velocidades muy altas en el momento de la penetración del material. Las fibras o hilos textiles tienen que permitir a la aguja penetrar en el tejido en el increíblemente corto tiempo de hasta 0,0003 segundos.

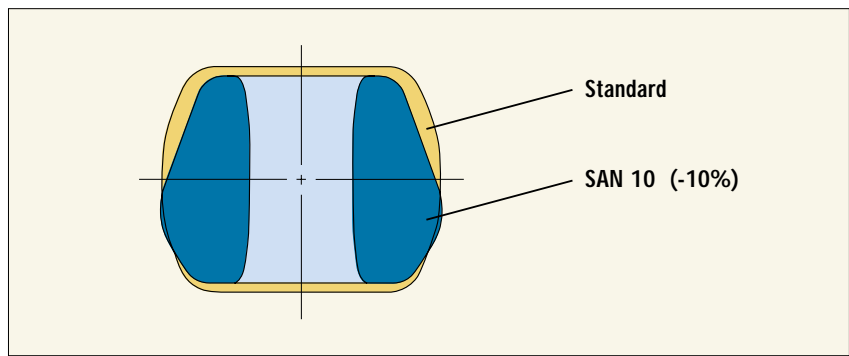
La aguja desplaza las fibras o hilos textiles de los tejidos. Cuanto más gruesa la aguja, tanto mayor es el trabajo de desplazamiento y el peligro de destrucción de las fibras del tejido. Por ello la exigencia de utilizar agujas lo más finas posibles. Las agujas finas no son muy estables. La consecuencia son costuras irregulares, saltos de puntadas y mayor rotura de agujas, teniendo que reducir drásticamente la velocidad de cosido.

Las agujas SAN 10 fueron diseñadas en toda su construcción para trabajar en forma óptima bajo las exigencias de esta aplicación especial. Para su fabricación tuvieron que ser desarrollados procesos de fabricación especiales.

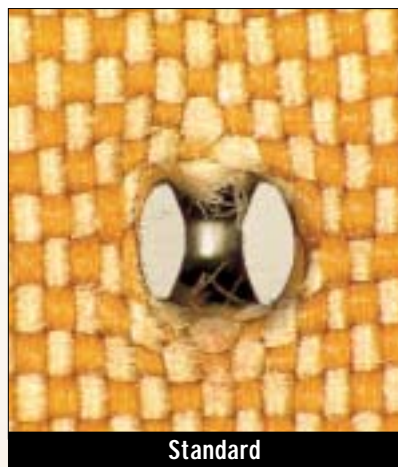
Una aguja SAN 10 con un diámetro Nm 70/10 tiene la estabilidad de una aguja estandar con Nm 75/11. Pero el desplazamiento de las fibras del tejido en el lugar de penetración es de una aguja estandar del Nm 65/9. De ello resulta una máxima protección de las fibras del tejido acompañada de una mayor seguridad de puntada.

En los casos de daños en las mallas del tejido de punto o fruncido por desplazamiento de fibras en las microfibras, elija una aguja SAN 10 del mismo diámetro como la hasta ahora utilizada o el **diámetro menor siguiente**, sin correr el riesgo de perder estabilidad.

En saltos de puntadas, costuras irregulares o rotura de agujas, elija una aguja SAN 10 del mismo diámetro como la aguja hasta ahora utilizada o el **diámetro mayor siguiente**, sin el peligro de producir daños en las mallas del tejido de punto.



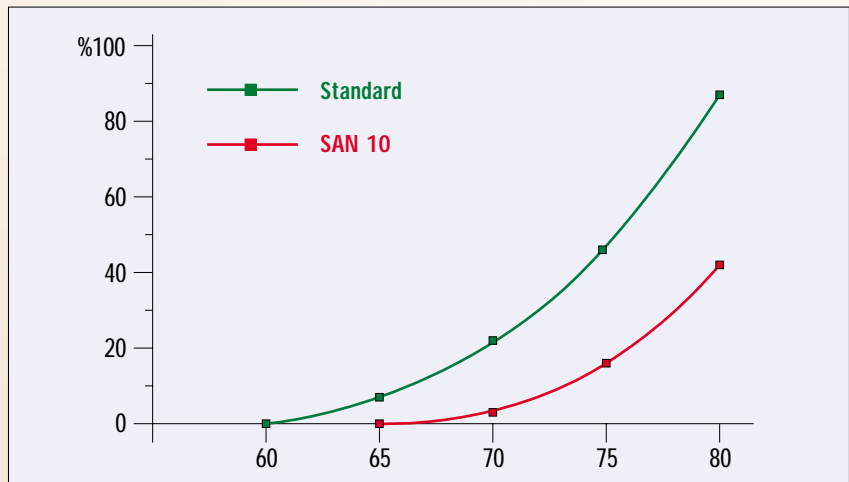
Sección transversal desplazante en el ojo de la aguja



DAÑOS DE
LAS MALLAS

En la comparación de daños en las mallas en un tejido de punto crítico como un single jersey de galga 28, se pueden apreciar claramente las ventajas de las agujas SAN 10 observados bajo microscopio. La aguja estandar Nm 70/10 con punta de bola ocasionó aprox. 22% de daños en las fibras de las mallas, mientras que las agujas SAN 10 Nm 70/10 sólo produjeron aprox. 2% de estos daños.

En la comparación de daños en las mallas con Nm 65/9, la relación fue de aprox. 8% con las agujas estandar contra 0% con las agujas SAN 10.



Comparación: Daños en las mallas



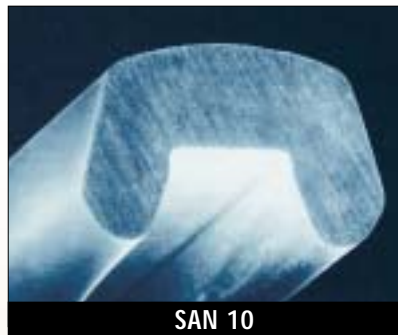
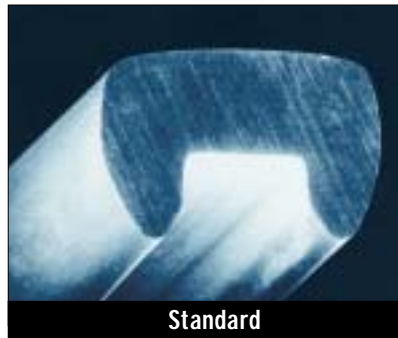
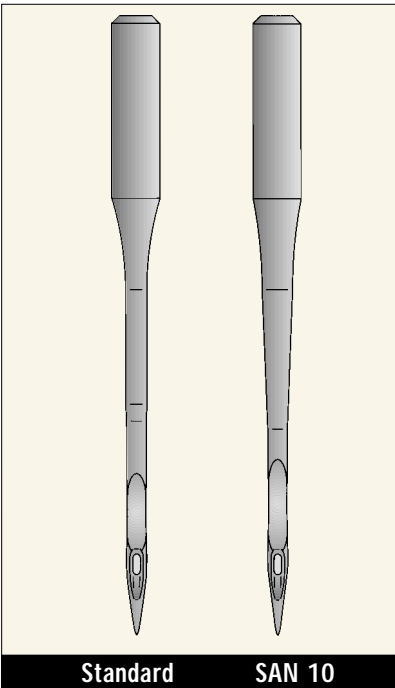
CALIDAD DE LA COSTURA

El fruncido en los géneros a lo largo de las costuras en tejidos de punto muy finos y microfibras muy compactas son, en la mayoría de los casos, ocasionados por el desplazamiento de las fibras por la penetración de las agujas.

La gran estabilidad de las agujas SAN 10 a menudo permite reducir el diámetro al siguiente menor. La sección transversal perfeccionada y la elección de un diámetro menor al de una aguja estándar, reduce el fruncido, adaptando también el diámetro del hilo de la aguja, reduciéndolo en lo posible. La punta especialmente desarrollada RG, influye en la reducción de daños.

Salto de puntadas y costuras irregulares son la consecuencia de agujas demasiado finas, débiles e inestables.

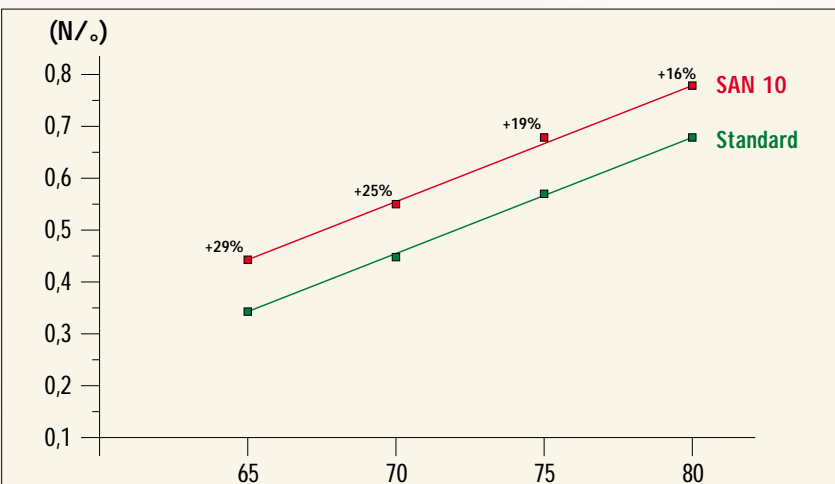
La alta resistencia contra el doblado de las agujas SAN 10 permiten la utilización de agujas finas, sin los efectos negativos arriba descritos.



GEOMETRÍA ESPECIALMENTE DESARROLLADA

Toda la geometría de las agujas SAN 10 en el asta, en el cuello/rebaje, en el ojo, en las ranuras y en la punta, fue especialmente diseñada para evitar o reducir en alto grado los problemas en la costura de materiales muy delicados, tanto de tejido de punto muy fino como de géneros de microfibra muy compacta.

Las agujas SAN 10 se caracterizan por una máxima protección del material a coser y al mismo tiempo con la mayor estabilidad posible de la aguja.



Comparación: Resistencia específica contra la fuerza de doblado

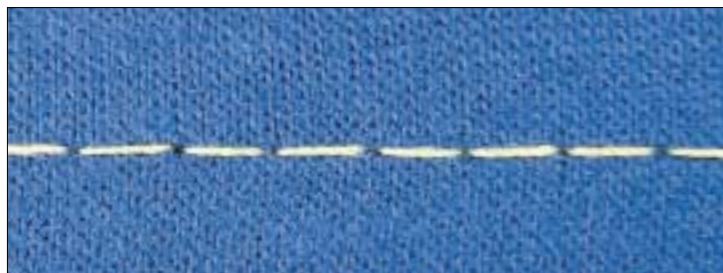
RESISTENCIA A LA DESVIACIÓN

La resistencia específica contra la fuerza de doblado, o sea la fuerza requerida para desviar la aguja dinámicamente un grado es hasta 29 % mayor. En la gráfica adjunta puede verse la comparación entre una aguja estándar y la 1738 SAN 10.

GROZ-BECKERT®

LAS VENTAJAS DE LAS AGUJAS SAN 10 EN EL COSIDO DE TEJIDOS DE PUNTO FINOS Y GÉNEROS DE MICROFIBRA

- Costuras rectas
- Menos saltos de puntadas
- Reducción de daños del material a coser
- Menos fruncido a lo largo de las costuras
- Menos roturas de agujas
- Mayor productividad



PROGRAMA DE PRODUCCIÓN (Se ampliará según demanda)

AGUJAS SAN 10:

Sistema	Grosos Nm →	55/7	60/8	65/9	70/10	75/11	80/12
B 27 SAN 10			●	●	●	●	●
B 27 SAN 10 Gebedur				●	●	●	
62x57 SAN 10					●		●
B 63 SAN 10			●	●	●	●	●
B 63 SAN 10 Gebedur				●	●	●	
B 63 SAN 10 FG				●	●		
81X1 SAN 10				●	●	●	
UY 118 SAN 10 = UY 118 GKS SAN 10				●	●	●	
UY 121 GFS SAN 10					●		
UY 128 GFS SAN 10					●		
UY 128 SAN 10			●	●	●	●	●
134 SAN 10			●	●	●	●	●
134 SAN 10 FG				●	●	●	
134 SAN 10 SKL				●	●	●	
134-35 SAN 10				●	●	●	
MY 1014 H SAN 10				●	●	●	
1280 KSP SAN 10		●	●	●	●	●	●
1280 KSP SAN 10 Gebedur				●	●	●	
1738 SAN 10			●	●	●	●	●

Con gusto le atenderemos: